



ПРОДУКЦИЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА

**ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
КУЗОВНОГО РЕМОНТА**

**СИСТЕМА АВТОРЕМОНТНЫХ МАТЕРИАЛОВ
AUTOP PROFESSIONAL**



ПОЛИХИМ ВОРОНЕЖ – ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЛКМ ВЫСОЧАЙШЕГО КАЧЕСТВА

Работаем с 1996 года.

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ ЭФФЕКТИВНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ:

- строительных конструкций
- ремонта автомобилей
- техники и оборудования
- художественных и дизайнерских работ

Ответственный производитель и автор уникальных запатентованных технологий, Полихим Воронеж уже почти 30 лет поддерживает высокое качество своей продукции.

МЫ ПЕРВЫМИ В РОССИИ:

- начали производство лакокрасочных материалов в аэрозольных баллонах
- использовали высококачественное сырьё и лучшие компоненты со всего мира
- запустили полный цикл производства автомобильных и индустриальных ЛКМ
- создали аэрозольные материалы высочайшего качества

ПОЛИХИМ ВОРОНЕЖ СЕГОДНЯ - ЭТО

- Современное производство
грунтов, лаков и эмалей в аэрозольной упаковке, банках и промтаре
растворителей для лаков и красок
оборудования для заправки аэрозольных баллонов
- Оборудование от лучших европейских компаний
Высокопроизводительное оборудование отвечает требованиям технических регламентов Таможенного Союза ЕАЭС.
- В активе компании сильные бренды и самые востребованные продукты
Мы разрабатываем и выпускаем продукцию с глубоким пониманием российской специфики применения и эксплуатации.
- Наши бренды успешно продаются от Калининграда до Владивостока, в странах СНГ и Европы
Ежегодно мы выпускаем продукцию, которой можно покрасить свыше 2 000 футбольных полей!



50+
разработок и
изобретений



500+
цветов в
палитре



2000+
позиций в
ассортименте



2 000 000+
единиц
хранения



ПРОДУКЦИЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО КУЗОВНОГО РЕМОНТА

Система авторемонтных материалов **AUTOP PROFESSIONAL** - это совместная разработка специалистов из Европы и технологов Предприятия «Полихим Воронеж» для эффективной работы современных автосервисов и автомастерских. С продуктами **AUTOP PROFESSIONAL** качественно выполнить работу любой сложности на высоком уровне и в короткие сроки может как мастер-профессионал, так и начинающий специалист.

Каждая партия продукции проходит тестирование в собственной лаборатории Полихим Воронеж на новейшем оборудовании с использованием передовых методик, что позволяет сохранять неизменно высокое качество продуктов **AUTOP PROFESSIONAL**.

Ассортиментная линейка **AUTOP PROFESSIONAL** включает в себя профессиональные серии грунтов, эмалей, лаков, специальных материалов, а также разбавителей для создания оптимальных свойств итогового продукта, подходящего для качественного решения задач любой сложности.

AUTOP PROFESSIONAL
РАЗУМНЫЙ ВЫБОР ПРОФЕССИОНАЛОВ

ГРУНТ АКРИЛОВЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ

1K ACRYL ANTICORROSION PRIMER

20/01

1К Грунт акриловый
Арт. ATP-PR20/01-08
Масса: 1000 мг

Однокомпонентный быстросохнущий грунт-выравниватель на акриловой основе предназначен для ремонтной покраски автомобилей. Грунт наносится на антикоррозионные грунтовки, шпатлевки, чистый металл или прошлифованное старое покрытие. Обеспечивает превосходную адгезию последующих покрытий.



техдокументация



Цвет: чёрный
Арт. ATP-PR20/01-08/P2



Цвет: серый
Арт. ATP-PR20/01-08/P3

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A	ГРУНТ	ATP-PR20/01-08	1К Грунт акриловый анткоррозионный
C	РАЗБАВИТЕЛЬ	ATP-TR50/54-05	Разбавитель Стандарт для грунта

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Существующие покрытия, включая термоактивные акриловые покрытия, полиэфирные шпатлевки, травящие и эпоксидные грунты.
Предварительная подготовка поверхности. Удалить следы коррозии, обезжирить. Участки вокруг пятен коррозии отшлифовать с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие. Металлические поверхности зашлифовать соответствующими абразивными материалами: алюминий - Р280÷Р360, оцинкованная сталь - Scotch Brite, сталь и нержавеющая сталь - Р120÷Р180. Затем поверхность необходимо снова обезжирить.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



продукт	артикул	по объёму, мл	по массе, г
A 1К Грунт акриловый анткоррозионный	ATP-PR20/01-08	100	100
C Разбавитель Стандарт для грунта	ATP-TR50/54-05	50	30

Оптимальная для нанесения вязкость 18-22 с при +20°С (вискозиметр DIN4).

ОБОРУДОВАНИЕ



Краскопульт: диаметр сопла - 1,6-1,8 мм, рабочее давление - 2,0-4,0 бар.
Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование.
Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия температура: от +15 °С до +30 °С; влажность - не более 75%
Количество слоёв 2-3 слоя
Межслойная выдержка 10-15 минут при +20°С
Толщина покрытия 30-35 мкм (рекомендуемая)
Теоретический расход 5 м² на 1 л смеси

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ



2-3 часа при +20°С
Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Сухая шлифовка - абразив Р400-Р600
Влажная шлифовка - абразив Р800-Р1000
Последующие покрытия: двухкомпонентные и базовые эмали, лаки.

ГРУНТ КИСЛОТНЫЙ РЕАКТИВНЫЙ

2K ACID ETCH PRIMER 1+1

20/10

компонент А

2K Грунт кислотный
Арт. ATP-PR20/10-05/P4
Объем: 500 мл

10/10

компонент В

Активатор грунта
Арт. ATP-HR10/10-05
Объем: 500 мл



Цвет:
зелёный
транспарентный



техдокументация



Высококачественный двухкомпонентный кислотный антикоррозийный реактивный грунт на основе поливинилбутиральной смолы предназначен для подготовки поверхности при локальном и полном ремонте лакокрасочного покрытия кузовных деталей автомобилей. Грунт используется для предотвращения коррозии и создания адгезионного слоя для последующих лакокрасочных покрытий. Быстро сохнет, не требует шлифовки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A	ГРУНТ	ATP-PR20/10-05/P4	2К Грунт кислотный реактивный
B	АКТИВАТОР	ATP-HR10/10-05	Активатор кислотного грунта

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Сталь, алюминий, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, полиэфирные шпаклёвки, 2К акриловые грунты (за исключением термопластичных покрытий).

Предварительная подготовка поверхности. Удалить следы коррозии, обезжирить. Участки вокруг пятен коррозии отшлифовать с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие. Металлические поверхности зашлифовать соответствующими абразивными материалами: алюминий - Р280÷Р360, оцинкованная сталь - Scotch Brite, сталь и нержавеющая сталь - Р120÷Р180. Затем поверхность необходимо снова обезжирить.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



	продукт	артикул	по объёму, мл	по массе, г
A	Грунт кислотный	ATP-PR20/10-05/P4	100	100
B	Активатор грунта	ATP-HR10/10-05	100	85

Оптимальная для нанесения вязкость 16-20 с при +20 °C (вискозиметр DIN4) достигается сразу после добавления отвердителя.

ОБОРУДОВАНИЕ



Рекомендуется использовать краскопульт с верхним бачком: диаметр сопла - 1,2-1,4 мм, рабочее давление - 2,0-2,5 бар

Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование.

Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия температура: от +18 °C до +25 °C; влажность - не более 80%

Количество слоёв 1-2 слоя

Межслойная выдержка 5-10 минут при +20°C

Толщина покрытия 8-10 мкм (рекомендуемая)*

Время жизни смеси 18-24 часа при +20°C

Теоретический расход 11 м² на 1 л смеси (при толщине покрытия 10 мкм)



**Избыточное нанесение не улучшает адгезионные свойства грунта.*

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ



20-30 минут при +20°C

Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Выдержка перед нанесением последующих покрытий не менее 20 минут и не более 4 часов при 20°C.

Последующие покрытия: двухкомпонентные и базовые эмали, лаки.

ВАЖНО: на кислотный грунт нельзя наносить полиэфирную шпаклёвку и эпоксидные грунты!

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ АКРИЛОВЫЙ

2K ACRYLIC PRIMER FILLER 3+1

20/23

компонент А

2K Грунт-наполнитель
Арт. ATP-PR20/23-1
Объем: 1000 мл

10/23

компонент В

Отвердитель грунта
Арт. ATP-HR10/23-033
Объем: 330 мл

Двухкомпонентный грунт-наполнитель на акриловой основе предназначен для ремонтной покраски автомобилей. Подходит для покрытия больших площадей и устранения неровностей поверхности. Обладает высокой степенью адгезии, хорошей наполняющей и укрывающей способностью, а также отличной пластичностью, что повышает защиту лакокрасочного покрытия. Грунт наносится на предварительно высущенные и отшлифованные поверхности, шпатлевки, все виды грунтов и отделочных покрытий. После высыхания и шлифовки может быть окрашен любым видом финишных покрытий.



техдокументация



Цвет: белый
Арт. ATP-PR20/23-1/P1



Цвет: серый
Арт. ATP-PR20/23-1/P3



Цвет: чёрный
Арт. ATP-PR20/23-1/P2



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A	ГРУНТ	ATP-PR20/23-1	2K Грунт-наполнитель акриловый
B	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ATP-HR10/23-033	Отвердитель грунта-наполнителя
C	РАЗБАВИТЕЛЬ*	ATP-TR50/77	Разбавитель Акриловый Стандарт

*В зависимости от условий нанесения следует применять AUTOP 50/55 Разбавитель «Металлик» и 50/99 Разбавитель Медленный, также допускается использование Растворителя Р-12 AUTON.

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Высушенные и отшлифованные поверхности, шпатлевки, все виды грунтов и отделочных покрытий. **Предварительная подготовка поверхности.** Удалить следы коррозии, обезжирить. Участки вокруг пятен коррозии отшлифовать с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие. Затем снова обезжирить.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



	продукт	артикул	по объёму, мл	по массе, г
A	Грунт-наполнитель	ATP-PR20/23-1	100	100
B	Отвердитель грунта	ATP-HR10/23-033	33	25
C	Разбавитель	ATP-TR50/77-1	33 - 50	25 - 38

Оптимальная вязкость - 22-26 с при +20 °C (вискозиметр DIN4). Разбавлять в количестве 25-40% от объема готовой смеси (A+B). Степень разбавления зависит от температуры окружающей среды.

ОБОРУДОВАНИЕ



Рекомендуется использовать краскопульт с верхним бачком с диаметром сопла 1,6-1,8 мм и рабочим давлением 2,0-2,5 бар. Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование. Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия температура: от +18 °C до +25 °C; влажность - не более 80%
Количество слоёв 2-3 слоя
Межслойная выдержка 5-10 минут при +20°C
Толщина покрытия 120-160 мкм (рекомендуемая)
Время жизни смеси 1,5 часа при +20°C
Теоретический расход 5 м² на 1 л смеси (при толщине покрытия 120 мкм)

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ



При +15°C - 3 часа,
при +20°C - 2 часа,
при +60°C - 30 минут.

Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Сухая шлифовка - абразив P240-P400
Влажная шлифовка - абразив P600-P800
Последующие покрытия: двухкомпонентные и базовые эмали, лаки.

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ» 2K WET-ON-WET PRIMER 3+1

20/29

компонент А

2K Грунт-наполнитель
«мокрый по мокрому»

Арт. ATP-PR20/29-1/P3

Объём: 1000 мл

10/29

компонент В

Отвердитель грунта
«мокрый по мокрому»

Арт. ATP-HR10/29-033

Объём: 330 мл

Двухкомпонентный акриловый грунт предназначен для ремонтной покраски автомобилей. Подходит для проведения оперативного и капитального ремонта. Может применяться как в нешлифуемой версии - нанесение «мокрый по мокрому», так и в шлифуемой - как грунт-наполнитель. Грунт обладает отличной рас текаемостью и хорошим наполнением. Легко наносится и быстро сохнет. Применяется для нанесения на предварительно отшлифованные старые лакокра сочные покрытия, OEM новые панели, эпоксидный грунт и полиэфирные шпатлёвки.



Цвет: серый

техдокументация



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ*

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A	ГРУНТ	ATP-PR20/29-1/P3	2K Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому»
B	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ATP-HR10/29-033	Отвердитель грунта «мокрый по мокрому»
C	РАЗБАВИТЕЛЬ	ATP-TR50/99-1	Разбавитель акриловый Медленный

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Старые лакокрасочные покрытия, OEM новые панели, эпоксидный грунт и полиэфирные шпатлёвки. **Предварительная подготовка поверхности.** Поверхность перед нанесением на старое лакокрасочное покрытие тщательно вымыть моющими средствами, очистить, обезжирить, высушить и обеспылить, далее зашлифовать абразивом Р240-Р320. Нанесение на металлические поверхности проводить только через первичные грунты (кислотный, эпоксидный).

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



	продукт	артикул	по объёму, мл	по массе, г
A	Грунт «мокрый по мокрому»	ATP-PR20/29-1/P3	100*	100
B	Отвердитель грунта	ATP-HR10/29-033	33	25
C	Разбавитель	ATP-TR50/99-1	83 - 100	62,5

Оптимальная вязкость - 13-15 с при +20 °C (вискозиметр DIN4). Разбавлять в количестве 63-75% от объема готовой смеси (A+B). Степень разбавления зависит от температуры окружающей среды.

** Пропорция добавления двухкомпонентной краски не должна превышать 8% от объема грунта.*

ОБОРУДОВАНИЕ



Рекомендуется использовать краскопульт с верхним бачком с диаметром сопла 1,3-1,5 мм и рабочим давлением 1,8-2,0 бар.

Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование.

Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия	температура: от +18 °C до +25 °C; влажность - не более 80%
Количество слоёв	1-1,5 слоя
Межслойная выдержка	1 минута или без выдержки, при +20°C
Толщина покрытия	25-35 мкм (рекомендуемая)
Время жизни смеси	20 минут при +20°C
Теоретический расход	12 м ² на 1 л смеси (при толщине покрытия 30 мкм)

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ



После окраски, когда поверхность станет матовой, можно наносить краску.
Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Не требует шлифовки.
Последующие покрытия: двухкомпонентные и базовые эмали, лаки.

**Техническая информация указана для нешлифуемой версии грунта, для шлифуемой - смотрите техническую документацию.*

ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ АΝΤΙΚΟΡΡΟΖΙОННЫЙ

2K ANTI-CORROSIVE EPOXY PRIMER 3+1

20/30

компонент А

2K Грунт эпоксидный
Арт. ATP-PR20/30-075/P3
Объём: 750 мл

10/30

компонент В

Отвердитель грунта
Арт. ATP-HR10/30-025
Объём: 250 мл

Двухкомпонентный грунт-наполнитель на основе эпоксидной смолы предназначен для ремонтной покраски автомобилей. Грунт обладает высокой химической стойкостью, отличной наполняющей способностью и повышенными антикоррозионными свойствами. Может применяться как в шлифуемой, так и в нешлифуемой версии - нанесение «мокрый по мокрому». Наносится на предварительно отшлифованные поверхности: старые лакокрасочные покрытия, чистый и оцинкованный металл, алюминий, полиэфирные подложки, усиленный термопластичный полиуретан. А также используется в качестве грунтовки перед нанесением жидкой шпатлёвки.



Цвет:
светло-серый



техдокументация



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ*

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A	ГРУНТ	ATP-PR20/30-075	2К Грунт эпоксидный антисорбционный
B	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ATP-HR10/30-025	Отвердитель эпоксидного грунта
C	РАЗБАВИТЕЛЬ	ATP-TR50/30-1	Разбавитель эпоксидный

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Старые лакокрасочные покрытия, чистый и оцинкованный металл, алюминий, полизифирные подложки, усиленный термопластичный полиуретан.

Предварительная подготовка поверхности. Удалить следы коррозии, обезжирить. Участки вокруг пятен коррозии отшлифовать с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие. Металлические поверхности зашлифовать соответствующими абразивными материалами: алюминий - Р280÷Р360, оцинкованная сталь - Scotch Brite, сталь и нержавеющая сталь - Р120÷Р180. Затем поверхность необходимо снова обезжирить.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



	продукт	артикул	по объёму, мл	по массе, г
A	Грунт эпоксидный	ATP-PR20/30-075	100	100
B	Отвердитель грунта	ATP-HR10/30-025	33	21

Оптимальная для нанесения вязкость 23-28 с при +20 °C (вискозиметр DIN4) достигается сразу после добавления отвердителя. При необходимости возможно разбавление до 20% от объема готовой смеси.

ОБОРУДОВАНИЕ



Обычный краскопульт: диаметр сопла - 1,6-1,8 мм, рабочее давление - 1,6-2,0 бар.
HVLP: диаметр сопла - 1,5-1,9 мм, входное давление - 1,8-2,0 бар, давление распыления - 0,7 бар.
Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование.
Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия	температура: от +18 °C до +25 °C; влажность - не более 80%
Количество слоёв	2-4 слоя (нанесение с расстояния 15-20 см)
Межслойная выдержка	7-10 минут при +20°C
Толщина покрытия	150-300 мкм (рекомендуемая)
Время жизни смеси	2 часа при +20°C
Теоретический расход	5,6 м ² на 1 л смеси (при толщине покрытия 75 мкм)



ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ



При +20°C - 8 часов,
при +60°C - 25-35 минут.
Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Сухая шлифовка - абразив P220-P500
Влажная шлифовка - абразив P400-P1000
Последующие покрытия: двухкомпонентные и базовые эмали, лаки.

ВАЖНО: эпоксидный грунт нельзя применять совместно с кислотными грунтами!

*Техническая информация указана для шлифуемой версии грунта, для нешлифуемой - смотрите техническую документацию.

ГРУНТ ПО ПЛАСТИКУ АКРИЛОВЫЙ

1K PLASTICS FOR PRIMER

20/51

1К Грунт по пластику

Арт. ATP-PR20/51-1/P3

Объём: 1000 мл

Однокомпонентный быстросохнущий адгезионный грунт воздушной сушки для работы с пластиковыми деталями. Готов к использованию без дополнительного разбавления. Обеспечивает превосходную адгезию последующих покрытий. Создает качественную основу для дальнейшего нанесения эмалей.



техдокументация



Цвет:
прозрачный

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A ГРУНТ

ATP-PR20/51-1

1К Грунт по пластику акриловый

Не требует разбавления.

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Любые пластиковые детали, за исключением деталей, сделанных из чистого PE (полиэтилена).

Предварительная подготовка поверхности. Перед нанесением 1К Грунта по пластику детали необходимо помыть теплой водой с моющим средством, а затем тщательно ополоснуть поверхность чистой водой. Грунт нельзя наносить на детали с имеющимся на поверхности заводским грунтом.

ОБОРУДОВАНИЕ



Краскопульт: диаметр сопла - 1,2-1,4 мм, рабочее давление - 2,0-4,0 бар.

Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование.

Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия температура: от +15 °C до +30 °C; влажность - не более 75%

Количество слоёв 1 слой

Толщина покрытия 1-4 мкм (рекомендуемая)

Теоретический расход 11 м² на 1 л смеси

ВРЕМЯ ВЫДЕРЖКИ



20 минут при +20°C

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



После выдержки в 20 минут можно наносить грунт-выравниватель или отделочное покрытие (в течение 24 часов).

ЭМАЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКА СТРУКТУРНАЯ

1K PLASTIC STRUCTURE COAT

30/04

1К Эмаль для пластика
Арт. ATP-CT30/04-05
Объём: 500 мл

Однокомпонентная быстросохнущая структурная эмаль предназначена для создания рельефной поверхности при ремонтной покраске пластиковых деталей автомобилей. Воспроизводит оригинальную заводскую текстуру. Покрытие устойчиво к атмосферным воздействиям и механическим повреждениям.



техдокументация



Цвет: чёрный
Структура: мелкая
Арт. ATP-CT30/04-05/P2



Цвет: серый
Структура: мелкая
Арт. ATP-CT30/04-05/P3

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A	ГРУНТ	АТР-СТ30/04-05	1К Эмаль для пластика структурная
C	РАЗБАВИТЕЛЬ*	ATN-S46023	Разбавитель AUTON P-12 Акриловый

*При необходимости доведения до рабочей вязкости также можно использовать акриловые Растворители AUTON P-4, P-5.

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Подготовленные пластиковые детали (кроме полипропилена и полиэтилена).

Предварительная подготовка поверхности. Поверхность перед нанесением должна быть тщательно вымыта моющими средствами, очищена, обезжирена, высушена и обеспылена. Для очистки и обезжиривания поверхности используйте AUTOP №21 «Обезжириватель-антисиликон сольвентный» и AUTOP №23 «Очиститель-обезжириватель водно-спиртовой», для устранения статического электричества - AUTOP №1 «Очиститель-антистатик универсальный».

РАЗБАВЛЕНИЕ



Перед применением эмаль тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости довести до рабочей вязкости Растворителями AUTON P-12, P-4, P-5. Разбавление до 20-25% от общей массы. Вязкость нанесения - 20-22 секунд при +20°C, вискозиметр DIN4.

ОБОРУДОВАНИЕ



Краскопульт: диаметр сопла - 1,3-1,6 мм, рабочее давление - 4,0-6,0 бар.

Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование.

Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия температура: от +15 °C до +30 °C; влажность - не более 75%

Количество слоёв 1-2 слоя

Межслойная выдержка 5-10 минут при +20°C

Толщина покрытия 20-25 мкм (рекомендуемая)

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ +20°C



На отлив - не более 20 минут.

Для монтажных работ – не более 2 часов.

Полное высыхания – не более 24 часов.

Набор твердости – не более 48 часов.

Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Может быть окрашено большинством окрасочных систем.

ЛАК АКРИЛОВЫЙ КАТАНА «Острый Блеск»

2K CLEAR COAT HS «SHARP GLOSS» KATANA 2+1

40/40

компонент А

2К Лак KATANA
Арт. ATP-CR40/40-1
Объём: 1000 мл

10/40

компонент В

Отвердитель лака
Арт. ATP-HR10/40-05
Объём: 500 мл



Двухкомпонентный акриловый лак HS «Острый Блеск» KATANA разработан специально для сложных условий нанесения, как в покрасочной камере, так и в гаражных условиях. Высокая степень защиты от UV (ультрафиолета) достигается за счёт 2-х UV-добавок.

- Обладает «острым» блеском.
- Идеально прозрачный, без желтизны.
- Быстро сохнет.
- Даёт «острый» блеск без дополнительной полировки.
- Отличается высокой стойкостью к царапинам.



Цвет:
прозрачный



техдокументация



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A	ЛАК	ATP-CR40/40-1	2К Лак «Острый блеск» KATANA
B	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ATP-HR10/40-05	Отвердитель лака KATANA
C	РАЗБАВИТЕЛЬ	ATP-TR50/51	Разбавитель Standard AUTOP

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Базовые покрытия на основе органических растворителей, подготовленные старые лакокрасочные покрытия. Для очистки и обезжиривания поверхности применяйте AUTOP №21 «Обезжириватель-антисиликон сольвентный». Используйте липкие салфетки для удаления пыли.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



продукт	артикул	по объёму, мл	по массе, г
A Лак «Острый блеск» KATANA	ATP-CR40/40-1	100	100
B Отвердитель лака KATANA	ATP-HR10/40-05	50	48
C Разбавитель Standard AUTOP	ATP-TR50/51	0 - 15	0 - 13,4

Оптимальная вязкость - 16-18с при +20 °C (вискозиметр DIN4). Допускается разбавление до 10% от объёма готовой смеси (A+B). Степень разбавления зависит от температуры окружающей среды.

ОБОРУДОВАНИЕ



Краскопульт: диаметр сопла - 1,2-1,4 мм, рабочее давление - 1,8-2,6 бар.
Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование.
Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия температура: от +15 °C до +25 °C; влажность - не более 75%
Количество слоёв 2 слоя (нанесение с расстояния 15-20 см)
Межслойная выдержка 5-7 минут при +20°C
Толщина покрытия 50-60 мкм (рекомендуемая)
Время жизни смеси 2-3 часа при +20°C

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ



При +20°C - 16 часов,
при +60°C - 45 минут.
Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

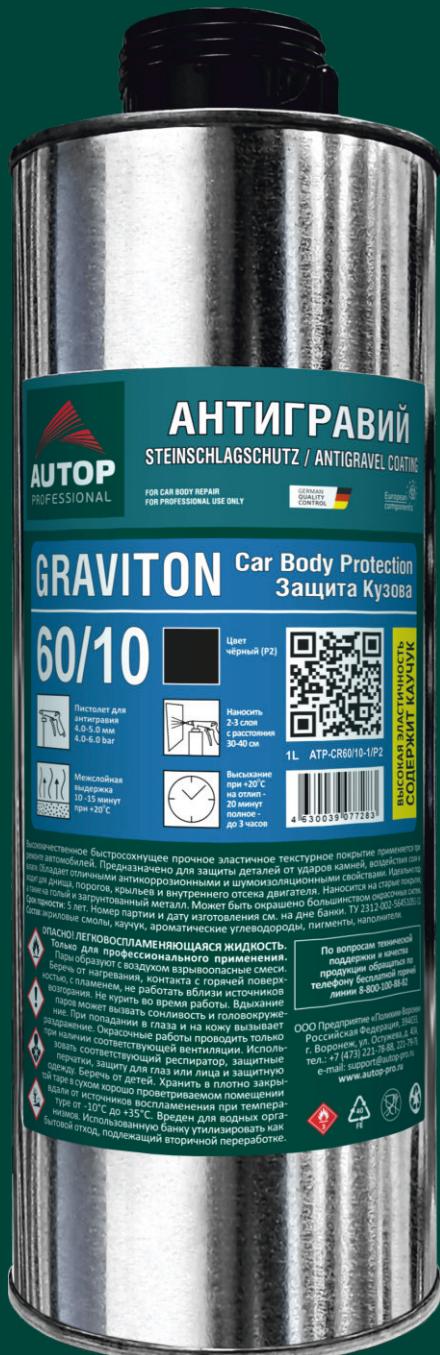
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Лак готов к полировке минимум через 20 часов после сушки при +20°C и через 1 час после полного остывания детали до +20°C при сушке в камере при +60°C.
При необходимости повторной покраски высушеннную поверхность рекомендуется легко матировать машинным способом абразивом P600-P800.
Рекомендуем первую мойку после покраски производить не ранее чем через 7 суток.

АНТИГРАВИЙ GRAVITON

ANTIGRAVEL COATING «GRAVITON»



60/10

Антигравий «GRAVITON»

Арт. ATP-CT60/10-1/P2

Объём: 1000 мл

Высококачественное быстросохнущее прочное эластичное текстурное покрытие применяется при ремонте автомобилей. Предназначено для защиты деталей от ударов камней, воздействия соли и влаги. Обладает отличными антикоррозионными и шумоизоляционными свойствами. Идеально подходит для днища, порогов, крьльев и внутреннего отсека двигателя. Наносится с помощью краскопульта, грунтовки, краски, грунтовки и затирки на чистый металлический материал. Может быть окрашено базовыми красками на водной основе. Срок службы 5 лет. Номер пакета и дату изготовления см. на дне банки. ТУ 2312-002-59450301. Состав: природные смолы, каучук, ароматические углеводороды, пигменты, наполнители.

Содержит каучук.



техдокументация



Цвет:
чёрный

По вопросам технической поддержки и качества продукции обращаться по телефону бесплатной горячей линии 8-800-100-94-94
e-mail: support@autop-pro.ru
www.autop-pro.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ

- Подготовленный загрунтованный или голый металл
- Оригинальные лакокрасочные покрытия

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Поверхность перед нанесением должна быть тщательно вымыта моющими средствами, очищена, обезжи-ренена, высушена и обеспылена.

- Подготовленный загрунтованный металл – обезжирить, отшлифовать Р250-Р350,
- Алюминий, оцинкованная, нержавеющая, черная сталь – обезжирить, отшлифовать Р120 – Р150,
- Оригинальные лакокрасочные покрытия - обезжирить, отшлифовать Р250-Р350.

Для очистки и обезжиривания поверхности используйте AUTOP №21 «Обезжириватель-антисиликон соль-вентный» и AUTOP №23 «Очиститель-обезжириватель водно-спиртовой».

ОБОРУДОВАНИЕ



Рекомендуется использовать пистолет для антигравия с диаметром сопла 4.0-5.0 мм и рабочим давлением 4.0 – 6.0 бар.

Параметры краскопульта смотрите в инструкции на оборудование.

Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия температура: от +15 °C до +30 °C; влажность - не более 75%

Количество слоёв 2-3 слоя (нанесение с расстояния 30-40 см)

Межслойная выдержка 5-10 минут при +20°C

Толщина покрытия 150-200 мкм (рекомендуемая)

Получение рельефа различного размера достигается изменением расстояния нанесения и изменением давления в пистолете для антигравия. Для подбора текстуры нужного рельефа перед применением сделайте пробные выкрасы на тест-пластине.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ +20°C



На отлип - не более 20-30 минут.

Для монтажных работ – 1-2 часа.

Полное высыхания – 4-6 часов.

Набор твердости – не более 48 часов.

Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Может быть окрашено большинством окрасочных систем.

Последующие покрытия наносить не ранее, чем через 3 часа.

РАЗБАВИТЕЛИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

50/09

РАСТВОРИТЕЛЬ ПЕРЕХОДОВ FADE OUT THINNER



Применяется при локальном ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей для образования плавного перехода между старым и новым покрытием. Используется при нанесении двухкомпонентных акриловых лаков и эмалей. Наносить в несколько тонких слоёв, избегая возникновения подтеков, с межслойной выдержкой 30-60 секунд. После полного высыхания отполировать поверхность.

Арт. ATP-TR50/09-1 1,0 л

50/30

РАЗБАВИТЕЛЬ ЭПОКСИДНЫЙ EPOXY THINNER



Предназначен для доведения до рабочей вязкости эпоксидного грунта AUTOP 20/30 2К Грунт эпоксидный. Также может применяться для разбавления эпоксидных материалов других производителей. Требуется провести предварительное тестирование. Равномерное и постепенное испарение разбавителя гарантирует получение высококачественной основы для нанесения последующих ЛКМ.

Арт. ATP-TR50/30-1 1,0 л

50/51

РАЗБАВИТЕЛЬ СТАНДАРТ THINNER STANDARD

Высококачественный многофункциональный разбавитель, применяемый для корректировки вязкости продуктов AUTOP. Идеально подходит для ремонта больших поверхностей в условиях средних температур от +18° до +25° С.



Арт. ATP-TR50/51-025
Объём - 0,25 л

Арт. ATP-TR50/51-05
Объём - 0,5 л

50/53

РАЗБАВИТЕЛЬ МЕДЛЕННЫЙ THINNER SLOW



Высококачественный многофункциональный разбавитель, применяемый для корректировки вязкости продуктов AUTOP. Применяется для ремонта больших поверхностей и для ремонта в условиях высоких температур от +25° до +35° С.

Арт. ATP-TR50/53-1 1,0 л

50/54

РАЗБАВИТЕЛЬ СТАНДАРТ ДЛЯ ГРУНТА THINNER STANDARD FOR PRIMER

Использование оригинальных разбавителей и специальных продуктов AUTOP PROFESSIONAL позволит осуществить профессиональную ремонтную покраску автомобилей и обеспечит высокое качество полученного покрытия. С условиями и способом применения можно ознакомиться в технической документации на сайте www.autop-pro.ru.



Высококачественный акриловый разбавитель, предназначенный для доведения до рабочей вязкости грунтов AUTOP при ремонтной покраске автомобилей.

Арт. ATP-TR50/54-05 0,5 л

РАЗБАВИТЕЛИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

50/55

РАЗБАВИТЕЛЬ «МЕТАЛЛИК» THINNER «METALLIC»



Предназначен для разбавления до рабочей вязкости базовых эмалей с металлическим и перламутровым эффектом при температуре нанесения от +18°C до +24°C. Подходит для других двухкомпонентных акриловых материалов (грунтов, лаков) при пониженном проценте разбавления. Необходимо провести предварительный тест на совместимость.

Арт. ATP-TR50/55-1 1,0 л

Арт. ATP-TR50/55-5 5,0 л

50/77

РАЗБАВИТЕЛЬ СТАНДАРТ THINNER STANDARD



Разбавитель 50/77 Акриловый Стандарт предназначен для разбавления до рабочей вязкости одно- и двухкомпонентных акриловых и базовых эмалей, лаков и грунтов. Рекомендуется применять для полного и локального ремонта при температуре нанесения от +18°C до +24°C. Требуется провести предварительное тестирование на совместимость.

Арт. ATP-TR50/77-1 1,0 л

50/99

РАЗБАВИТЕЛЬ МЕДЛЕННЫЙ THINNER SLOW



Разбавитель 50/99 Акриловый Медленный предназначен для разбавления до рабочей вязкости одно- и двухкомпонентных акриловых и базовых эмалей, лаков и грунтов. Рекомендуется применять при покраске больших поверхностей, а также при температуре нанесения от +24°C до +35°C. Необходимо провести предварительное тестирование на совместимость.

Арт. ATP-TR50/99-1 1,0 л

21

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ-АΝΤΙСИЛИКОН SOLVENT-BASED DEGREASER



Обезжириватель-антисиликон сольвентный применяется для подготовки поверхности деталей автомобилей при ремонтной покраске. Предназначен для быстрого и эффективного удаления силикона, жиров, масел и прочих загрязнений перед нанесением ЛКМ. Не оказывает негативного влияния на лакокрасочное покрытие, резиновые и пластиковые детали. Обладает превосходными обезжирающими и очищающими свойствами, улучшает адгезию к любому ЛКП. Применяется при нанесении красок на основе растворителей. Также представлен в аэрозоле 520 мл.

Арт. ATP-S07729 1,0 л

Арт. ATP-S07796-5 5,0 л

**23**

ОЧИСТИТЕЛЬ-ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ ВОДНО-СПИРТОВОЙ

Применяется при ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей для мягкой очистки и обезжиривания поверхностей металлических и пластиковых деталей на всех этапах кузовного авторемонта. Предназначен для удаления водорастворимых солевых загрязнений, которые невозможно удалить обезжиривателем на сольвентной основе. Позволяет очищать свежеокрашенные и термопластичные покрытия. Имеет пониженную «летучесть» для предотвращения преждевременного высыхания. Отлично снимает статику перед покраской пластиковых деталей.

Арт. ATP-S07668
Объём - 1,0 л



Производитель: Полихим Воронеж

РФ, 394033, г. Воронеж, ул. Остужева, 43А

+7 (473) 221-79-79, +7 (473) 221-78-88

office@phvrn.ru, www.autop-pro.ru

Техническая поддержка AUTOP PROFESSIONAL:

8-800-100-88-82 (бесплатно по России)

support@autop-pro.ru